

ZÁKLADNÍ POPIS ODPADU

pro přejímku odpadu na "Řízenou skládku pevných odpadů Bukovsko" dle přílohy č.12 k vyhlášce č. 273/2021 Sb.
(Aktualizuje se při každé změně surovin a výrobních technologií)

Identifikační údaje dodavatele (původce) odpadu:

Dodavatel (původce) odpadu (název nebo jméno a příjmení, adresa)	Provozovna, kde odpad vznikl (název, adresa, popřípadě stavba)
IČO:	IČP: IČZÚ: V případě vzniku odpadu mimo provozovnu vyplňte ORP:

Základní údaje o odpadu (zařazení podle Katalogu odpadu):

Název odpadu		
Katalogové číslo	Kategorie odpadu	O
Popis vzniku odpadu (popis činnosti, technologie nebo výroby při které odpad vzniká, popis vstupních materiálů)		
Složení odpadu a jeho fyzikální vlastnosti (skupenství, barva, zápach apod.)		
Poznámky, další informace o odpadu, přílohy atd.		
Další údaje o vlastnostech odpadu nezbytné pro zjištění, zda je možné v příslušném zařízení s daným odpadem nakládat, včetně kopií protokolů o zkouškách a k nim kopie příslušných protokolů o odběru vzorků, pokud jsou zkoušky pro tento účel nezbytné.		

Informace pro skládkování odpadu

Výluhová zkouška dle příl.č.10 vyhl. 273/ 2021 Sb. (tabulka č. 10.1., výluhová třída IIa)	<input type="checkbox"/> *ANO	<input type="checkbox"/> *NE
V případě provedení výluhové zkoušky čísla protokolů uvedených v příloze (odběr vzorku, výsledky výluh. zk.) ¹⁾		
<input type="checkbox"/> Výhřevnost odpadu v sušině ⁴⁾ je větší než 6,5 MJ/ kg	<input type="checkbox"/> Výhřevnost odpadu je stanovena úsudkem	
<input type="checkbox"/> Výhřevnost odpadu v sušině ⁴⁾ je menší než 6,5 MJ/ kg	<input type="checkbox"/> Výhřevnost odpadu je stanovena zkouškou (protokol doložit v příloze)	
Hodnocení na základě odborného úsudku bez provedených zkoušek	Komentář ²⁾	
<input type="checkbox"/> Nelze odebrat reprezentativní vzorek		
<input type="checkbox"/> Na základě znalosti původu a složení odpadu ^{2)...}		
Určení skupiny skládky: odpad splňuje podmínky k uložení odpadu do podskupiny skládky	S-001 <input type="checkbox"/>	S-003 <input type="checkbox"/>
Stanovení kritických ukazatelů, které budou sledovány při opakovaných dodávkách odpadu³⁾	<input type="checkbox"/> nejsou stanoveny <input type="checkbox"/> jsou stanoveny* a ověřovány s četností x za rok jsou to:	
Mísitelnost odpadů s jinými druhy odpadů	<input type="checkbox"/> bez omezení - není riziko nežádoucích reakcí <input type="checkbox"/> nemísit s :	
Zvláštní opatření po přijetí odpadu		
Popis provedeního způsobu úpravy před uložením na skládku nebo odůvodnění toho, proč není možné úpravu provést		
Odůvodnění toho, proč s odpadem nelze nakládat jiným způsobem v souladu s hierarchií odpadového hospodářství		

Cestné prohlášení dodavatele (vlastníka) odpadu

Nejedná se o odpad, který nelze ukládat na skládku dle přílohy č.4 vyhlášky č.273/2021 Sb. v platném znění
Odpad nelze využít ani jinak odstranit na základě posouzení dle zákona o odpadech č. 541/2020 Sb. v platném znění
Odpad byl upraven v souladu se zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb. v platném znění a jeho prováděcími právními předpisy
Informace v tomto základním popisu odpadu jsou pravdivé a úplné, přičemž původce odpadu je zodpovědný za všechny škody (vč. finančních) vzniklé provozovateli zařízení v případě neúplných nebo nesprávných informací.

Osoba odpovědná za úplnost, správnost a pravdivost informací uvedených v tomto základním popisu odpadu		
Jméno a příjmení :		Datum:
Telefon:	e- mail:	Podpis:

* zaškrtněte správnou odpověď

- 1) Tento protokol zaměřený zejména na zjištění podmínek vylučujících odpad z nakládání v příslušném zařízení nesmí být starší 3 měsíců od data vypracování základního popisu odpadu
- 2) Doplnit hodnocení pomocí odborného úsudku na základě znalostí vstupních surovin a technologie vzniku (v případě nedostatku místa pokračujte na druhé straně nebo na příloze)
- 3) Dodává původce minimálně 1 x ročně (provozovatel zařízení ke sběru a výkupu u stejných odpadů z tohoto zařízení 2 x ročně)
- 4) Výhřevnost odpadu v sušině je kritický parametr, který se ověřuje 1 x za rok, při roční produkci odpadu do 1000 t a 4 x za rok nad 1000 t